担当者ごとに図面の描き方が違う・・注記に使う文言に統一性がない・・

うちの図面は他社でも通用するのか?・

合併により製図標準がなくなった・・

取引先廃業で同じものが製作できない・



ラブノーツ提供

JISに基づく製図標準キット

ISO9001対応に必須…JIS製図に準拠した体系的な「製図標準」を自社にも!

1.総則一般事項

- 1. 総則
- 1.1 名称
- 1.2 適用範囲
- 1.3 目的
- 1.4 制定・改廃
- 1.5 用語の意味
- 2. 一般事項
- 3. 尺度
- 4. 線
- 5. 文字・文章

2.図形表示方法

- 1. 総則
- 2. 投影法
- 3. 図形の表し方
 - 3.1 投影図の示し方
 - 3.2 断面図の示し方
 - 3.3 図形の省略
 - 3.4 特別な図示方法

3.寸法表示方法

- 1. 総則
- 2. 寸法の表し方
- 3. その他の製図
- 4. 注記
- 5. 文言の統一
- 6. 表題欄・他
- 7. 照合番号
- 8. 図面の訂正・変更
- 9. 外形図寸法の表し方
- 10. 組図の表し方

4.寸法の公差表示方法

- 1. 総則
- 2. 長さに関わるサイズと位置の違い
- 3. 長さに関わるサイズの指 定条件
- 4. 角度に関わるサイズと位 置の違い
- 角度に関わるサイズの指 定条件
- 6. サイズ寸法の許容限界の 記入方法

5.表面性状の図示方法

- 1. 総則
- 2. 表面性状
 - 2.1 表面粗さ
 - 2.2 表面性状の図示記号

6.幾何公差表示方法

- 1. 総則
- 2. 種類とその記号
- 3. データムの図示方法
- 4. 公差域に関する一般事項
- 5. 公差の図示方法
- 6. 図示方法と公差域の関係
- 7. 補足事項の指示方法
- 8. 理論的に正確な寸法
- 9. 限定した指示
- 10. 各特性の代表的な指示例と解釈

7.溶接記号表示方法

- 1. 総則
- 2. 用語及び定義
- 3. 溶接記号
- 4. 溶接寸法
- 5. 開先寸法
- 6. 溶接部の非破壊試験記号
- 7. 溶接記号の使用例(参考)
- 8. 角度による継ぎ手の区分 (参考)







← お問い合わせは

株式会社ラブノーツまで

https://labnotes.co.jp

